



URBAR
ingenieros s.a.

Mesas vibrantes de compactación



- Compactación de todo tipo de productos envasados, de productos a granel o de hormigón.
- Accionadas por vibradores neumáticos o eléctricos de fabricación propia.
- Modelos telescópicos para integración completa en el proceso de fabricación.
- Construidas según directivas CE.



La compactación mediante la vibración permite reducir el volumen del producto a manipular o bien aumentar su resistencia, en el caso del hormigón.

Uno o dos vibradores, neumáticos o eléctricos, sirven para accionar las mesas vibrantes. Dependiendo de las aplicaciones, se utilizan frecuencias de accionamiento desde 3000 hasta 9000 r.min⁻¹.

Las aplicaciones básicas de las mesas vibrantes son la compactación de:

- Productos envasados en cajas (tornillos, clavos, azúcar...).
- Productos a granel.
- Hormigón en prefabricados.
- Probetas de hormigón para ensayos.



Las mesas tipo **MAU** se presentan como:

- Una plataforma lisa sobre la que se vibran los productos envasados.
- Una cajonera dentro de la que se procede a compactar el producto a granel.



Por otra parte se ofrece la posibilidad de incorporar un variador de velocidad mediante el que se lleva a cabo un barrido en frecuencia.

En ocasiones, se requiere que la compactación del producto quede completamente integrada dentro del proceso de fabricación.



La solución pasa entonces por la serie **TUR** que incorpora rodillos telescópicos.



Por lo general, este tipo de mesa se integra en un camino de rodillos, de ese modo, el producto envasado, puede vibrarse en el lugar deseado, elevando la estructura vibrante, por medio de un accionamiento neumático.



Al igual que en la versión MAU, la vibración queda asegurada mediante dos vibradores eléctricos o neumáticos.



Otros equipos de URBAR



Alimentadores y transportadores vibrantes.



Secadores y enfriadores.



Elevadores vibrantes.



Mesas de separación densimétrica.

