



URBAR
ingenieros s.a.

Agujas eléctricas

Serie MU



- Estator encapsulado (máxima protección eléctrica y mecánica).
- Camisa exterior de acero tratado.
- Punta de acero especial.
- Tres rodamientos especiales de larga duración.
- Manguera especial reforzada interna y externamente.
- Lubricación por aceite.
- Cables internos enrollados extensibles.
- Tomas según normas CE.

La serie MU está diseñada y concebida para el vibrado de hormigón, tanto en Edificación como en Obra Pública, garantizando un servicio duradero y fiable, ofreciendo las mejores prestaciones, con un mantenimiento mínimo.

Las agujas eléctricas de **motor incorporado** de la serie MU se suministran en su versión estándar para su conexión a una tensión **trifásica** de seguridad **42 V 200 Hz** obteniéndose una velocidad de giro de **12000 r.min⁻¹**.



Modelo		MU-26	MU-36	MU-46	MU-56	MU-66
Diámetro aguja	mm	26	39	48	56	66
Longitud aguja	mm	540	379	455	480	465
Longitud manguera	m	1	5	5	5	5
Longitud cable	m	3	10	10	10	10
Peso aguja	kg	3,2	2,6	5,0	7,0	9,0
Peso total	kg	6,0	12,0	16,5	18,5	20,5
Fuerza centrífuga	kN	0,6	1,8	3,8	5,4	7,5
Consumo en vacío	A	4,7	4,7	10	10	16
Consumo máximo	A	7,0	7,5	14	15	24
Potencia	kW	0,4	0,4	0,8	0,9	1,4
Rendimiento hormigón	m ³ /h	-	20	25	30	40
Zona de influencia	cm	-	35	55	70	90
Granulometría media	mm	-	15	35	55	65

La aguja MU-26 es un modelo especial para probetas de laboratorio. Se trata de un estator de MU-36, en una camisa de 41 mm de diámetro, al que se adapta una camisa-punta de 26 mm de diámetro y de 280 mm de longitud.

En **opción** y **bajo pedido**, existe la posibilidad de suministrar:

- Otras tensiones y frecuencias.
- Estator con protección térmica.
- Camisa con punta de caucho.
- Mangueras y cables de otras longitudes.
- Agujas en forma de codo para pavimentación.
- Agujas con agarradero para prefabricados y trabajos industrializados de hormigón.
- Camisas tratadas con carburo de tungsteno para trabajos extremadamente abrasivos.