



URBAR
ingenieros s.a.



Transporte pendular

- Transporte por deslizamiento.
- Accionamiento neumático con auto-regulación de los ciclos de avance.
- Bajas velocidades de avance.
- Posibilidad de acumular piezas en secciones que actúan como pulmón.
- Mantenimiento y consumo de aire muy reducidos.



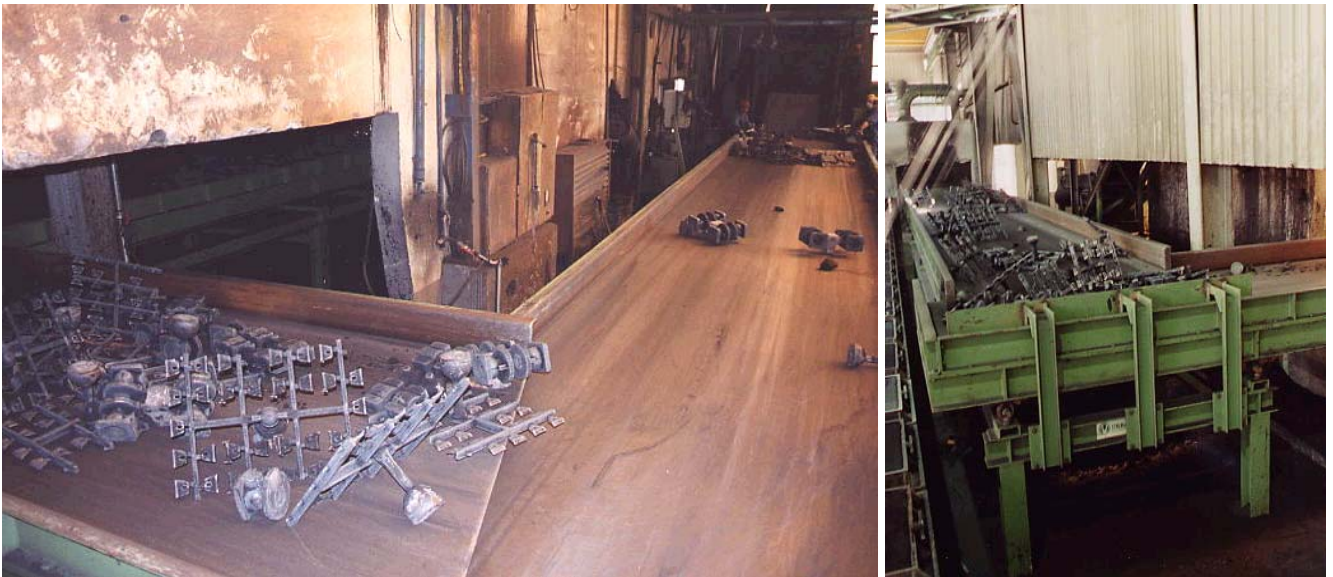
Descripción

El transporte pendular se caracteriza esencialmente porque las piezas a manipular se transportan por **deslizamiento** y no por micro-proyección (como en los transportes vibrantes). Las piezas no sufren por tanto desperfectos que de otra forma pueden ser producidos por los posibles impactos.

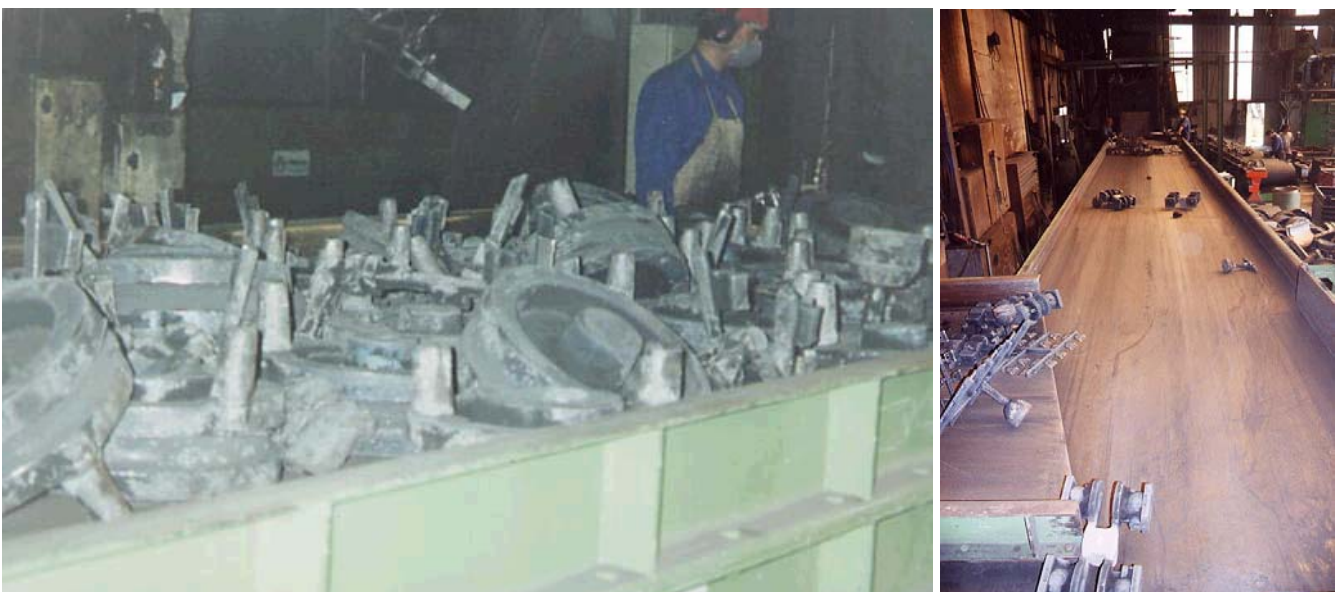


La bandeja recibe un movimiento alternativo rectilíneo de un **actuador neumático**. Éste la obliga a ascender por las pistas de rodadura de unas zapatas, acumulando una energía potencial. En el descenso de la bandeja, dicha energía se transforma en energía cinética, alcanzando la velocidad de diseño. La bandeja es bruscamente frenada por dos topes. Este impacto provoca un desplazamiento del material acumulado en la bandeja.

La **velocidad de avance** del material es **regulable** a través del control de la magnitud del impacto. Dos detectores son los encargados de controlar, de forma automática, la posición de la bandeja, regulando la velocidad. De este modo se obtienen unas velocidades de avance extremadamente lentas, de 1 m/min o incluso inferiores.



El **control electrónico** de la máquina, permite que la producción a transportar sea variable, manteniendo una velocidad de avance del material estable. El regulador electrónico de presión ajusta la presión de trabajo a las necesidades del transportador.



El diseño del transporte pendular permite que secciones determinadas actúen de pulmón. A pesar de soportar unas cargas considerables, de hasta 25 toneladas, el equipo puede retomar la marcha sin problema ninguno.

Presentación

URBAR Ingenieros, S.A. es una ingeniería especializada en el mundo de la vibración. Inició su actividad en 1948, fundándose en 1953. Hoy en día, tiene una amplia experiencia tanto en el desarrollo y fabricación de máquinas vibrantes, como en la determinación y solución de todo tipo de problemas de vibraciones que se presentan en la industria. URBAR Ingenieros aporta todo tipo de soluciones vibrantes en el sector de la Fundición.



URBAR Ingenieros cuenta con el certificado de calidad ISO 9001 para el diseño y fabricación de vibradores y equipos vibrantes, llevando a cabo todo tipo de aplicaciones industriales de la vibración.



URBAR Ingenieros investiga en el campo de la vibración desde los años 50. Nuestro Laboratorio de Ensayos, VIRLAB, nos hace ser líderes en tecnología. A través de nuestro departamento de I+D hemos alcanzado un alto nivel de calidad con equipos fiables y resistentes. El asesoramiento de nuestra Oficina Técnica garantiza el diseño más adecuado para cada instalación. La asistencia de nuestros técnicos especialistas asegura un Servicio Post-Venta eficaz. Nuestro empeño radica en ofrecer la mejor calidad con el mejor servicio.

URBAR Ingenieros es el especialista de la Vibración.