



Grupo Urbar: año de reto y oportunidades

La evolución operativa de las áreas de actividad del Grupo Urbar durante el 2009, refleja la adaptación que se ha realizado durante dicho ejercicio a las actuales condiciones de mercado. En un momento de incertidumbre en los mercados por la situación económica, el Grupo Urbar ha sido capaz de fortalecer las relaciones con sus clientes tradicionales y nuevos y en zonas geográficas de nueva entrada.

En este entorno de dificultades hay que destacar también el importante crecimiento de las filiales Virlab, alcanzando cifra record de volumen de negocio, y de Metrocompost, que ha continuado con su expansión internacional.

Todo ello ha supuesto un importante esfuerzo y colaboración por parte de todos los empleados del Grupo.

El año 2010 se presenta con importantes desafíos y oportunidades para el Grupo en todas sus áreas de actividad, con una vocación de intensificar el servicio al cliente y la orientación internacional de nuestro negocio, buscando la diversificación geográfica selectiva.

Urbar Ingenieros está intensificando este año la presencia comercial tanto en áreas primordiales de negocio en el mercado nacional como a nivel internacional. En este ámbito los esfuerzos se centran en los mercados latinoamericanos, consolidando nuestra oficina en Argentina e impulsando la implantación en México, Brasil, Chile y Perú.

La ampliación de la gama, tanto por la incorporación de nuevos productos como por la mejora y desarrollo de actuales aplicaciones, complementan nuestra oferta de productos y nos permiten cada vez más satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes.

Metrocompost continúa impulsando su expansión internacional, tanto en Europa como en Centro América, donde se presentan oportunidades muy alentadoras. Las perspectivas de Virlab son optimistas con objetivos de crecimiento importante en volumen de facturación y resultados, derivado de una mayor diversificación de clientes y mercados.

En todas las áreas se plantea la reinversión en desarrollo tecnológico de forma que garantice una constante competitividad y contribuya al crecimiento sostenido de la sociedad, acompañando la internacionalización de las empresas del grupo. Todas estas metas se engloban dentro del objetivo primordial del Grupo de la satisfacción del cliente con el cumplimiento riguroso de nuestras obligaciones hacia ellos en plazo y calidad.

Estamos convencidos que con el esfuerzo de todos los empleados del Grupo y la confianza que nuestros clientes tienen depositada en nosotros, aprovecharemos las oportunidades que se están presentando y alcanzaremos nuestros objetivos para este año.

Pablo Neira
Consejero Delegado

En este número

- 1 2010: Un nuevo reto
- 2 Feria Powtech 2010
- 2 Congreso Nac. de Áridos
- 2 Cañones ATEX
- 3 Publicación en el portal CemNet
- 3 Urbar en el mercado Latinoamericano
- 4 Escurridores para Biometanización
- 4 Lanzamiento de Cribas de Nutación

En todas las áreas se plantean la reinversión en desarrollo tecnológico

Presencia de UI en la Powtech 2010



UI presentará sus productos y novedades en la próxima edición de la feria alemana Powtech 2010 en Nürenberg, los próximos del 27 al 29 de Abril. Dispondremos de un stand con un equipo representativo e información de nuestro programa de fabricación.

Si desean visitarnos, disponemos de invitaciones a disposición de nuestros clientes y colaboradores (contact@urbar.com).

Congreso Nacional de Áridos



Instalación con criba de malla elástica para la separación de estériles a 7 mm y con capacidad de 170 Tn/h

El pasado mes de octubre UI fue seleccionada para presentar una ponencia dentro de las actividades organizadas por ANEFA (Asociación Nacional Española de Fabricantes de Áridos) en el marco del II congreso Nacional de Áridos en Valencia.

La realización de la ponencia estuvo a cargo del Sr. Miguel Martínez (Responsable División Áridos UI) y el Sr. Josep López (Dtor. Comercial UI) y fue magnífica oportunidad para seguir avanzando en dar a conocer la solución que ofrece UI en este sector con la aplicación de la criba de malla elástica para la reducción de estériles en el proceso primario.

Tuvimos la oportunidad de conversar con las principales empresas y compañías españolas donde nos transmitieron su interés y la importancia del tema tratado.

Para más información y consultar la ponencia:

http://www.congresoaridos.com/empresas/congreso_aridos/ponencias/PDFs/AreaB/ComunicacionesB/16.pdf

Las principales empresas y compañías nos transmitieron su interés en la solución aportada por UI en la recuperación de estériles

Cañones ATEX

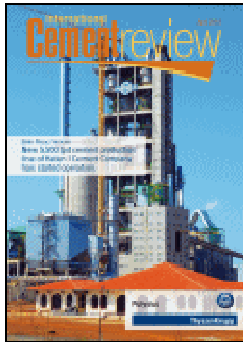
Recientemente hemos incorporado a nuestra familia de productos de CAÑONES NEUMATICOS la serie que cumple con la normativa ATEX para ambientes explosivos. Disponemos de diversos modelos en función de la capacidad de aire contenido y las características de la tolva y producto y fabricados en nuestros talleres, ofrecemos una amplia gama de cañones, 4 modelos con capacidades des de los 81 l a los 138 ANR, equipados con válvulas de alimentación y escape rápido.

Los cañones ATEX incorporarán el marcado ExII 2GD / EEx c IIB T6 correspondiente a las zonas clasificadas 1,2 y 21,22.

El precio no se verá prácticamente afectado y los plazos de entrega serán los mismos que para los equipos estándares.

Gracias al diseño constructivo y la ejecución de los elastómeros en el sistema de estanqueidad, conseguimos reducir al máximo el tiempo dedicado al mantenimiento de las membranas internas, reduciendo los costes derivados de tiempo de operario.





Gracias a la instalación de la criba se ha mejorado el uso del sistema de transporte del combustible así como el porcentaje de su uso

Próxima publicación en el portal CemNet de dos nuevas aplicaciones desarrolladas por Urbar Ingenieros

En el próximo mes de Julio se publicará en el portal Web CemNet un artículo en inglés con dos nuevas aplicaciones desarrolladas por URBAR Ingenieros en el mundo del cemento, aunque extrapolables a un sinfín de sectores, tanto del sector industrial como del mundo del reciclado.

La primera aplicación ha consistido en la sustitución de una criba convencional por una criba de malla elástica para realizar el cribado de los residuos procedentes de la industria maderera, podas, etc. los cuales se introducen en el horno rotatorio como combustible alternativo. Gracias a la instalación de la criba se ha mejorado el uso del sistema de transporte del combustible así como el porcentaje de uso del mismo sobre el combustible principal.

La segunda aplicación (aún en fase de desarrollo por parte del departamento técnico) ha sido la instalación del primer cañón neumático (también sustituyendo a uno existente) en la torre de enfriamiento de clinker de una planta de cemento, con un buen resultado a nivel de desobstrucción así como de comportamiento de la membrana.

Urbar en el mercado latinoamericano. Fabricación local de maquinaria.

Urbar Ingenieros, S.A, en su proceso de internacionalización comenzado hace más de dos años, ha conseguido llegar a acuerdos de colaboración con diferentes empresas vinculadas al sector de la fundición, en distintos países estratégicos del mercado latinoamericano. Argentina, México o Brasil son algunos de estos países.

Destacamos que la fabricación de las diferentes máquinas vendidas en cada uno de estos países, se realiza de forma local, después de llegar a acuerdos con diferentes talleres los cuales trabajan bajo los estándares de Urbar Ingenieros.

Esta forma de actuar ya ha dado sus frutos con la venta de equipos fabricados totalmente en Sudamérica bajo planos y supervisión de nuestro equipo técnico.

Recientemente se han suministrado diferentes máquinas para una línea de moldeo vertical en una fundición en Argentina.



Lanzamiento de las cribas de Nutación GKM

Después de firmar el acuerdo con la empresa alemana GKM que nos acredita como distribuidores exclusivos para España y Portugal de las cribas de nutación que la compañía germana fabrica, en UI vamos a desarrollar el lanzamiento comercial y su presentación en sociedad durante el segundo trimestre del 2010.

Las cribas de nutación tienen una gran variedad de aplicaciones en sectores tan diversos como los áridos, químico, farmacéutico, alimentario, vidrio, etc. Es un sistema patentado que combina el movimiento de rotación con el de balanceo, permitiendo, de esta manera, un cribado fino y eficaz.

Su principal característica es la de realizar cortes desde las 20 µm hasta los 20 mm, dependiendo de la densidad del material y el nivel de humedad, y con un diámetro de criba de hasta 2.600 mm, dependiendo del caudal y distribución de la curva granulométrica.

Con este tipo de cribas podemos realizar hasta 7 cortes (6 pisos) y constructivamente están diseñadas para que los cambios de mallas se realicen en tiempos mínimos, con útiles que facilitan ésta tarea sin tener que desmontar los pisos superiores.

Disponen de diversos sistemas de limpieza de las mallas (bolas reboteadoras de goma, cepillos, aire presurizado o ultrasonidos) que dependiendo de la naturaleza del producto, nivel de humedad, granulometría, etc., conseguimos evitar que éstas se colmaten.

Confiamos que va ser un producto que va a ofrecer al mercado una alternativa eficaz y una solución definitiva a los problemas del cribado fino.



Escurreidores para Biometanización

UI ha desarrollado junto a URBASER (GRUPO ACS), empresa líder del sector del Medio Ambiente, mejoras en sus explotaciones con procesos de biometanización, tanto en vía seca como en vía húmeda, con la instalación de equipos vibrantes, en concreto escurridores, en diferentes puntos del proceso de tratamiento.

La instalación de los mismos ha redundado en un aumento del rendimiento global del proceso así como del mantenimiento, tanto de la máquina instalada como de otras máquinas "aguas abajo" de la instalación.

UI ya dispone de 7 referencias en diversas plantas (nacionales e internacionales) ofreciendo las mejoras productivas con maquinaria versátil (regulable en varios puntos críticos); los escurridores vibrantes están contruidos en aceros al carbono e inoxidable, así como equipados con paneles de materiales de alta resistencia, capaces de soportar las duras condiciones de trabajo (abrasividad, ataque químico, etc.)

UI dispone de equipos de pruebas para simular el proceso productivo y poder evaluar junto con el cliente, el comportamiento del material en el equipo. Las pruebas se pueden realizar en las instalaciones del cliente o en nuestros talleres centrales en Asteasu (Guipúzcoa).

